

**GOWEIL**

# KOMBINOVANÝ LISOVACÍ A OVÍJECÍ STROJ

LT-MASTER



Již od roku 1988 představuje jméno GÖWEIL synonym pro nejkvalitnější výrobní program v oblasti **techniky ovíjení a lisování balíků**. Další klíčové oblasti zahrnují výrobu **rozdrůžovačů balíků a transportních zařízení, sklopných lžic i brusek na nože**.



## STROJÍRENSTVÍ NA NEJVYŠŠÍ ÚROVNI

Profesionální řešení pro zemědělství a průmysl

Díky extrémně velkému podílu exportu jsou stroje GÖWEIL používány a známy nejenom v Evropě, nýbrž na celém světě. Původně se firma specializovala na výrobu zemědělských strojů, v současnosti jsou k dostání také stroje pro potřeby průmyslu.

Firmu GÖWEIL formují následující čtyři hodnoty:



### KVALITA.

Veškeré výrobky jsou na stanovišti firmy v Kirchschlagu (Horní Rakousko) jak plánovány a vyvíjeny, tak i vyráběny.



### EFEKTIVITA.

Díky trvalému dalšímu vývoji naší palety výrobků nabízíme vysoce kvalitní a efektivní řešení, na pulsu doby.



### KNOW-HOW.

Dlouholeté zkušenosti i úzká spolupráce konstrukce a výroby jsou klíčem k našim promyšleným řešením.



### SERVIS.

I ten nejlepší stroj potřebuje údržbu. Náš servisní tým je Vám k dispozici 24 hodin denně a stará se o Vaše potřeby.



## NAŠE ŘEŠENÍ:

### KOMBINOVANÝ LISOVACÍ A OVÍJECÍ STROJ

#### LT-MASTER

ÚVOD	4 - 5
Vývoj LT-Master a výhody kvalitního krmiva	
MATERIÁLY	6 - 7
Přehled materiálů, které lze lisovat a ovíjet	
SILÁŽOVÁNÍ	8
Definice siláže	
PŘEDNOSTI	9 - 11
Komponenty, konstrukce a přednosti LT-Master	
USPOŘÁDÁNÍ A PŘÍPRAVA	12 - 13
O průběhu práce	
TOK MATERIÁLU	14 - 15
Popis a schématické vyobrazení toku materiálu	
VYBAVENÍ	16 - 22
Základní vybavení, dodatečná vybavení, technické údaje a potřebné přípoje	
SERVIS	23
O našem servisním týmu GÖWEIL	

# LT-MASTER

## VÝVOJ

LT-Master je ten nejlepší kombinovaný lisovací a ovíjecí stroj na kulaté balíky. **Perfektně vylisované a ovinuté kulaté balíky** s ním lze vytvořit nejenom z **kukuřice**, nýbrž i z **CCM, vojtěšky, řízků cukrové řepy, obilí, směsných krmiv** a mnoha dalších materiálů.



## NÁSKOK DÍKY MNOHOSTRANNOSTI

Impulzem k vývoji LT-Master byla na jedné straně **dobrá manipulace** se siláží z kukuřice v praktických kulatých balících a na druhé straně snaha umožnit jejich **využití i malým zemědělským provozům**.

Každý balík tvoří malou jednotku, kterou lze jednoduše a **rychle zkrmit**. Balíky siláže z kukuřice si kromě toho získávají přizeň **vysokou kvalitou krmiva**, protože dokvašování nebo dodatečné ohřívání balíku je vyloučeno.

## DALŠÍ VÝHODY, KTERÉ HOVOŘÍ SAMY ZA SEBE

- **Jednoduché a cenově příznivé skladování a přeprava kulatých balíků**
- **Jednoduchá výroba směsného krmiva (TMR)**
- **Použití siláže z kukuřice při letním krmení**

V průběhu času se oblasti použití LT-Master enormně rozšířily. Díky jedinečnému celkovému řešení, které GÖWEIL nabízí s LT-Master, se na kulaté balíky zpracovává stále více jemně **nařezaných materiálů**, jako je např. vojtěška, obilí, cukrová řepa ale i odpad nebo plasty. Podle velikosti a struktury lze dosáhnout **zhutnění materiálu v balíku mezi 30 % a 70 %**.

Tím začal úspěšný příběh LT-Master. Během krátké doby se stal celosvětově nejznámějším kombinovaným lisovacím a ovíjecím strojem v oboru.

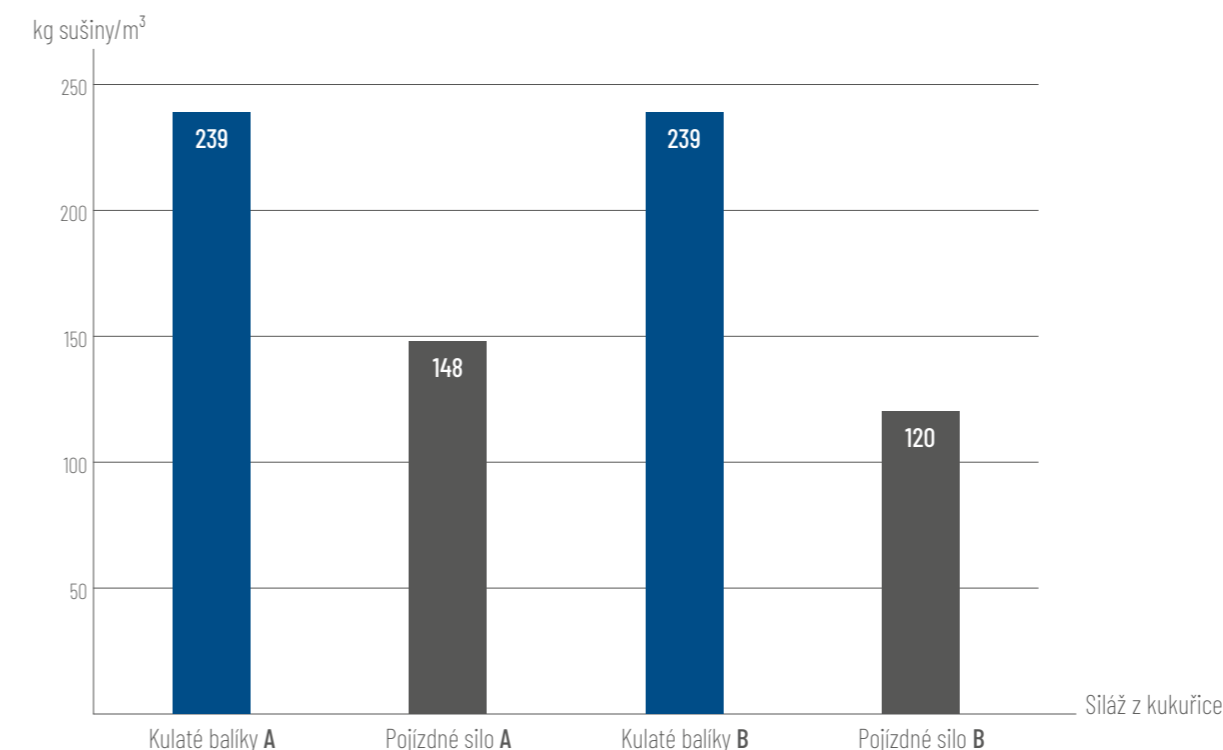
K zákazníkům již nepatří pouze zemědělci poskytující služby, nýbrž i velké zemědělské provozy i průmysl.



## NEJLEPŠÍ KVALITA KRMIVA

Každý zemědělec si přeje dávat svým zvířatům to nejlepší možné krmivo. Použití siláže nabízí mnohé výhody a od moderního krmení je prakticky neodmyslitelné. Pro dosažení **prvotřídní kvality siláže** je nutné zohlednit množství faktorů. Velké **zhutnění krmiva** je přitom vedle **rychlého vyloučení vzduchu i čistého průběhu výroby** na předním místě. Tyto body LT-Master optimálně spojuje.

Studie vzdělávacího a výzkumného střediska pro zemědělství Raumberg-Gumpenstein ozřejmuje rozdíl ve zhutnění siláže z kukuřice mezi pojízdným silem a kulatými balíky:



Siláž z kukuřice

## ZHUTNĚNÍ SILÁŽE Z KUKUŘICE



INFO

V hustotě siláže z kukuřice jsou viditelné zřetelné rozdíly:

	A	B
Pojízdné silo	148 kg sušiny/m³	120 kg sušiny/m³
Kulaté balíky	239 kg sušiny/m³	239 kg sušiny/m³

Balíky z kukuřice	Standard	Variabilní velikost balíku
Průměr	1,15 m	0,60 - 1,15 m
Šířka	1,20 m	1,20 m
Hmotnost (při 29 % sušiny)	~ 1 100 kg (880 kg/m³)	~ 500 - 1 100 kg (880 kg/m³)
Objem	1,25 m³	0,35 - 1,25 m³

„Nápadně nízká je u kulatých balíků siláže skupina zárodků 2 (bakterie způsobující kažení: Bacillus, Micrococcus, koaguláza negativní Staphylococcus – orientační hodnota: 200) s hodnotami 6,0 - 6,5 KTJ/gram. To je dáno mimořádně rychlým anaerobním uskladněním.“

Zdroj: LFZ Raumberg-Gumpenstein – Pöllinger 2011

# MATERIÁLY

Z důvodu velké rozmanitosti materiálů, které lze lisovat a ovíjet, může být LT-Master používán pro nejrůznější účely. Díky **různým obdobím sklizně** je tak stroj **vytížen celý rok**. To zaručuje **maximální efektivitu a vytížení**. Přehled nejběžnějších materiálů:



## 1 KUKUŘICE

Siláž z kukuřice se vyrábí z celé rostliny a slouží jako jedno z nejdůležitějších základních krmiv přežvýkavců s vysokou doživostí. Siláž z kukuřice dodává mimořádně výživnou energii formou škrobu z drčených kukuřičných zrn a dodatečně je velmi bohatá na hrubou vlákninu. Tím siláž z kukuřice nabízí ty nejlepší předpoklady pro dosažení maximálních výnosů u mléka nebo masa. Zvláště při teplotách přes 15 stupňů Celsia může z důvodů vysoké aktivity mikrobakterií docházet ke ztrátám kvality krmiva. Díky velmi vysokému zhutnění při lisování s LT-Master se dosáhne nedostižná trvanlivost a kvalita krmiva.

## 2 CCM

CCM (Corn-Cob-Mix) je vynikající energetické krmivo skládající se z vřeten a zrn kukuřičného klasu. Používá se ke krmení prasat, skotu nebo jiných malých přežvýkavců. Siláž CCM poskytuje největší koncentraci energie díky dodatečnému škrobu a ve srovnání s běžným jaderným krmivem má vynikající poměr ceny a výkonu. Krmivo si díky rozmačkání kukuřičných zrn více udržuje strukturu a může tak být dobyt看 velmi dobře přijímáno. Se silážními balíky CCM se díky jejich kompaktní formě dobře manipuluje a také jsou optimálně vhodné pro krmení v menších množstvích.

## 3 VOJTĚŠKA (ALFALFA)

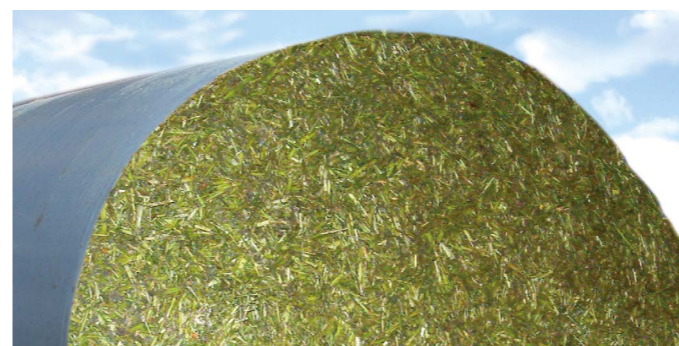
Vojtěšková siláž je kromě kukuřičné siláže jedním z nejdůležitějších základních komponentů krmiv pro skot. Velký příjem krmiva i mimořádně dobrá strukturní účinnost přispívá k pozoruhodné doživosti skotu. Pěstování vojtěšky dává vysokou jistotu výnosu a dodatečně zlepšuje kvalitu půdy. Kvůli nízkému obsahu cukru se však vojtěška velmi těžko konzervuje běžným způsobem. Zpracování na kulaté balíky pomocí LT-Master značně podporuje kvalitu siláže z vojtěšky díky rychlému vyloučení vzduchu i efektivnímu zhutnění.



Vylisovaný balík z kukuřice



Vylisovaný balík z CCM



Vylisovaný balík z vojtěšky



Vylisovaný balík z řízky cukrové řepy

## 4 CUKROVÁ ŘEPA

Siláž z řízky cukrové řepy se vyznačuje velmi vysokým obsahem energie, je dobře stravitelná a přesvědčuje svou chutností. Je ideálním doplňkovým prostředkem k siláži z trávy, protože má negativní ruminální dusíkovou bilanci a tím vyrovnává proteinovou bilanci v bachoru. Řízky z cukrové řepy mají velmi malý obsah mléčné kyseliny a tím také celkový obsah kyselin. Vysoké zhutnění i čisté zpracování v ještě teplém stavu je pro kvalitu siláže nesmírně důležité. Kulaté balíky z LT-Master se navíc ochlazují rychleji a mohou tak být použity pro krmení dřívě.

## 5 TMR – TOTAL-MISCH-RATION

TMR obsahuje vyváženou směs základních a jaderných krmiv. Podíl sušiny a obsah energie jsou perfektně sladěny. TMR má velmi pozitivní efekt na doživost a zdraví zvířat. Pro předzásobení TMR se smíchá již hotově fermentovaná siláž a znovu silážuje. Díky LT-Master lze TMR vyrábět do zásoby jednoduše, rychle a výhodně, lze jej transportovat a je tak ideálním řešením pro obchod.

## 6 DŘEVĚNÉ HOBLINY

Ať už jde o piliny, hobliny, dřevitou vlnu, kůrový mulč, štěpku nebo pelety... S LT-Master lze do kompaktních balíků zabalit veškeré materiály. To usnadňuje přepravu a současně také šetří drahé skladovací místo. Balíky mohou být traktorem přepravovány, rovnány nebo nakládány na paletu. Materiál zabaleny v balíku zůstává suchý a čistý.

## 7 SILÁŽ Z CELÝCH OBILOVIN

Siláž z celých obilovin se většinou vyrábí z ječmene, pšenice a triticale. Pěstování má velmi jisté výnosy a přednosti v oblasti agronomie. Obilí však disponuje jen velmi malým obsahem energie a běžným způsobem se silážuje obtížně. Díky optimálnímu zhutnění a rychlému vyloučení vzduchu lze s LT-Master bezproblémově vyrábět siláž z obilí.

## 8 TRÁVA

Siláž z trávy slouží přežvýkavcům jako nejdůležitější základní krmivo. Krmivo se optimálně skládá ze sladkých trav, bylin a jetele. Druhy trav s vysokým obsahem cukru zaručují dobré trávení. S LT-Master můžete díky velkému zhutnění optimálně zpracovat i traviny s vyšším podílem hrubé vlákniny.

## 9 RDF NÁHRADNÍ PALIVA

Stále akutnější problém představuje skladování odpadů. Některé materiály se připravují pro další zpracování a využívají se jako náhradní paliva. S tím spojený problém skladování a přepravy může být s LT-Master vyřešen jednoduše a rychle. Kulaté balíky mohou být přepravovány s velkou úsporou místa a jsou tak optimálně vhodné pro přechodné uskladnění. Principiálně lze na kulaté balíky zpracovat pevné látky jako plasty, domovní odpad, kousky z koberec nebo i kompost.

DALŠÍMI NA KULATÉ BALÍKY JIŽ ZPRACOVÁVANÝMI MATERIÁLY JSOU

Krmivo zvířet, zbytky zeleniny, cukrová třtina, mačkaná kukuřice na zrno, koňský hnůj, zbytky jablek, sláma, konopí

# SILÁŽOVÁNÍ

Principiálně lze na **siláž zpracovávat všechna zelená krmiva**. Kromě siláže z trávy je nejčastěji používaným krmivem pro **dojnice siláž z kukuřice**. Zatímco siláž z vojtěšky nebo jetele je velmi **bohatá na proteiny**, vykazuje siláž z kukuřice díky škrobu **největší obsah energie** vedle siláže z trávy. Zde je vysvětlen přesný postup silážování:



## SILÁŽOVÁNÍ

Nařezaný materiál se vzduchotěsně zabalí a uskladní. Díky zbytkovému cukru v nařezaném materiálu i odkysličení vzniká proces fermentace mléčné kyseliny. Siláž se okyseluje a získává tím trvanlivost. Siláž je především pro přežvýkavce kvalitním a důležitým krmivem.

Když je siláž příliš mokrá nebo obsahuje příliš mnoho zbytkového kyslíku, může dojít k nežádoucí fermentaci kyseliny octové nebo máselné. Tím se siláž stává pro dobytek nepoživatelnou a znamená riziko onemocnění kvůli toxickým produktům vyměšování.

Díky efektivnímu silážování s kombinovaným lisovacím a ovíjecím strojem LT-Master lze eliminovat více zdrojů nebezpečí:

- **Velmi vysoké zhuštění při lisování znamená optimální trvanlivost a nejlepší kvalitu krmiva**
- **Mimořádně rychlé vyloučení vzduchu díky optimalizovanému postupu lisování a ovíjení**
- **Absolutně čistý průběh výroby a tím žádné znečištění krmiva**
- **Žádné nebezpečí dokvašování nebo dodatečného ohřívání**

### INFO

# PŘEDNOSTI

Již v roce 2004 byl na trh uveden **první LT-Master**. Do vývoje LT-Master byly zahrnuty mnohé výhody a osvědčené komponenty **ovíjecí techniky GÖWEIL**. **Velké zhuštění** krmiva je přitom vedle **rychlého vyloučení vzduchu** i **čistého průběhu výroby** na předním místě.



## VÝHODY KOMBINOVANÉHO LISOVACÍHO A OVÍJECÍHO STROJE

### Velké zhuštění

Díky velkému zhuštění je materiál stlačen na minimum. To šetří cenný skladovací prostor.

### Příprava stroje

Absolutní plus! Stroj je připraven k použití během tří minut.

### Optimální kontrola

Programové ovládání „PROFI“ kontroluje pomocí sběrnicového systému celý průběh práce plně automaticky – uživatel hlídá pouze stroj.

### Rychlý a obratný

Stroj může otočnou oj na obou stranách otočit až o 30°. Tím je dán minimální poloměr otáčení a pohon je možný na obou stranách.

### Dobré mazání

Centrální mazání zásobuje nejdůležitější místa ložisek trvale tukem popř. olejem. Zaručeny jsou dlouhá životnost i malé opotřebení.

### Žádná cesta není příliš dlouhá

Díky podvozku do 80 km/h jsou všechna místa použití rychle dosažena, ať už s traktorem nebo nákladním vozidlem (podvozek do 80 km/h pouze při použití dvouokruhových vzduchových brzd – včetně ABS).

### Brzdový systém

Dvouokruhové vzduchové brzdy nebo hydraulické dvouokruhové brzdy jsou montovány standardně.

### Vždy dostatečná zásoba

S hydraulicky odklopným zásobníkem na až 18 rolí fólie je LT-Master ideálně vybaven i na dlouhé pracovní dny.

### Optimální osvětlení

S LED osvětlením je LT-Master perfektně osvětlen i v noci.

## PŘEDNOSTI



## 1 PODÁVÁNÍ / DÁVKOVÁNÍ

**Nízká konstrukce:**

Ať už jde o sklápěč, vůz s výtlačným čelem, nákladní vozidlo nebo přímý závoz materiálu – 3,5 metru široký podavač může být díky své nízké konstrukci snadno a jednoduše plněn.

**Prostorný podavač:**

Podavač s velkým objemem přibližně 13 m<sup>3</sup> znamená velký vyrovnávací zásobník. Předchází se tak zastavení LT-Master při závozu materiálu.

**Dávkovací válce a podávací šneky:**

Válce s průběžným profilem trvale zajišťují optimální distribuci materiálu na šikmý dopravník.

**Dávkovací zařízení:**

Rychlost posuvné podlahy se přizpůsobuje množství materiálu a je regulována automaticky.

**Řetězy posuvné podlahy:**

Zinkované, zápustkově kované řetězy posuvné podlahy od firmy Rübiger u šikmého dopravníku a podavače jsou nezníčitelné.

## LIS

## ŘÍZENÍ

Plně automatické programové ovládání PROFI  
Všechny pracovní postupy se provádějí plně automaticky

## 2 LIS

**Válcová pevná komora:**

Obě poloviny lisovací komory jsou obehnuty průchozím nekonečným pásem. Je tak minimalizován oddrožený materiál. Dodatečně může být napnutí pásů hydraulicky změněno. To přispívá k bezpečnému startu balíku i k dobrému výhozu balíku.

**Velké zhuštění:**

Solidní lisovací válce a jejich speciální uspořádání trvale zajišťují velké zhuštění materiálu.

**Dlouhá životnost:**

Velký rozměr ložisek a jejich utěsnění i perfektně nastavený systém mazání zaručují dlouhou životnost stroje.

**Sít nebo fólie:**

Pro perfektní konzervaci balíku je potřebný efektivní systém vázání. Standardně je LT-Master vybaven kombinovaným dvojitým vázáním sítí a fólií.

**Pás zpětného vedení:**

Žádné ztráty se nekonají díky pásu zpětného vedení, které probíhá pod celým strojem, zachycuje oddrožený materiál a bez znečištění jej opět přivádí na šikmý dopravník.

**Variabilní velikost balíku:**

S tímto nastavením lze nastavit velikost balíku plynule od 0,60 - 1,15 m.

**Vstřikování vody:**

Slouží pro přidávání vody při lisování suchých materiálů.

## 3 OVÍJEČKA

**Pojízdný ovíjecí stůl:**

Ovíjecí stůl zajíždí pod lisovací komoru a přebírá balík přímo, rychle a šetrně.

**Dvojitě ovíjecí rameno:**

Díky standardnímu dvojitému ovíjecímu ramenu s natahovacími jednotkami fólie 2 x 750 mm je ovíječka stále o krok napřed. Více balíků z jedné role fólie je výsledek patentovaných plastových válců.

**Hlídaní fólie a provoz s jednou fólií:**

Na konci fólie nebo při jejím přetržení se rychlost posunu ovíjecího stolu sníží tak, že je opět zaručeno 50% překrytí. Balík tak může být bez přerušování ovinut do konce. Na konci nebo při přetržení obou fólií vypne hlídání fólie proces ovíjení.

**Odkládací rampa balíku:**

Šetrné odložení balíku zaručuje hydraulicky odklopná odkládací rampa balíku.

**Automatika odříznutí a založení fólie:**

Nerezový kapovací nůž zaručuje přesné oddělení fólie. Standardní plovoucí poloha odřezávače fólie zajišťuje snadné uvolnění fólie, takže nedochází k sevření zbytků.

# USPOŘÁDÁNÍ A PŘÍPRAVA

Rozhodující předností LT-Master je **krátká doba přípravy**, přibližně tři minuty. To má mimořádný význam především při použití zemědělců poskytujícími služby, kteří někdy **mění stanoviště několikrát denně**. Konstrukce stroje funguje **kompletně hydraulicky**. LT-Master je připraven k použití několika málo úkony.



1 Správné polohování LT-Master a otočení oje



2 Vysunutí opěrných noh



3 Spuštění podavače dolů



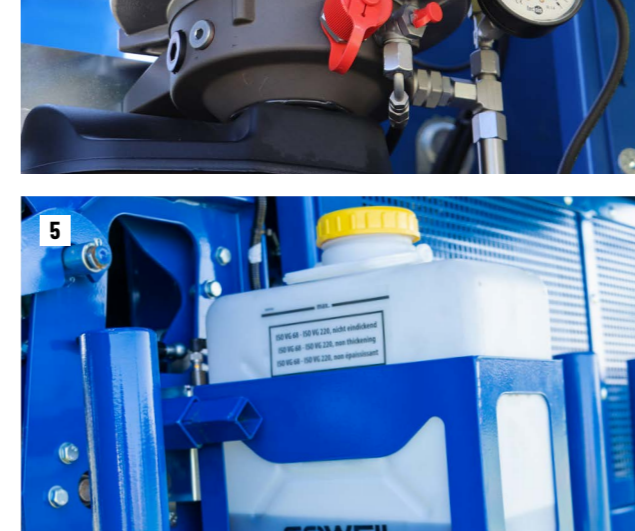
4 Odklopení stěn šikmého dopravníku a podavače



5 Sklopení balíkové rampy



6 LT-Master je po třech minutách připraven k použití!



## POPIS OBRÁZKU

- 1) Rychlá výměna ovíjecí fólie
- 2) Jednoduchá výměna sítě nebo plášťové fólie
- 3) Nastavení programu přizpůsobené materiálu
- 4) Kontrola zásobování stroje tukem
- 5) Kontrola zásobování stroje olejem

## PŘÍPRAVA STROJE

Také dodatečné úkony, které člověka připravují o čas, lze díky optimalizovaným řešením detailů vyřídit rychle a jednoduše:

- Ovíjecí fólii lze díky rychlouzávěru vyměnit během minimální doby.
- Přejít mezi sítí a plášťovou fólií lze provést několika málo úkony.
- S programovým ovládáním „PROFI“ lze stroj optimálně přizpůsobit materiálu. Absolutní výhoda: Zobrazení menu je nyní k dispozici v devíti jazycích.
- Tuk (8 l) a olej (16 l) lze nyní bez námahy doplnit u centrálního mazání.

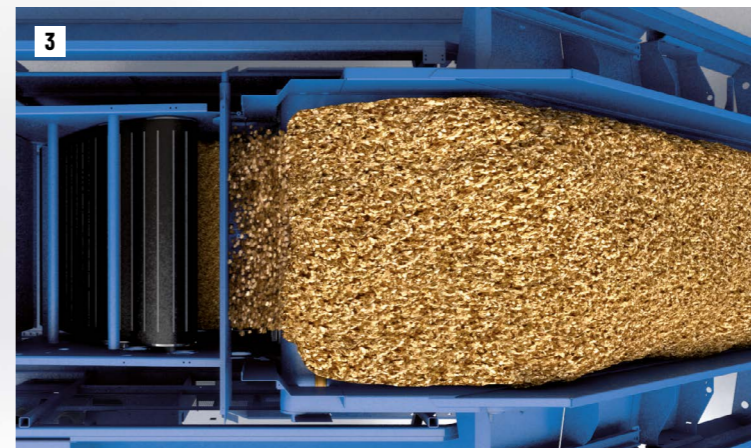
# TOK MATERIÁLU



Materiál se odkládá na prostorný podavač



Perfektně dávkovaný materiál se dostává z podavače na šikmý dopravník

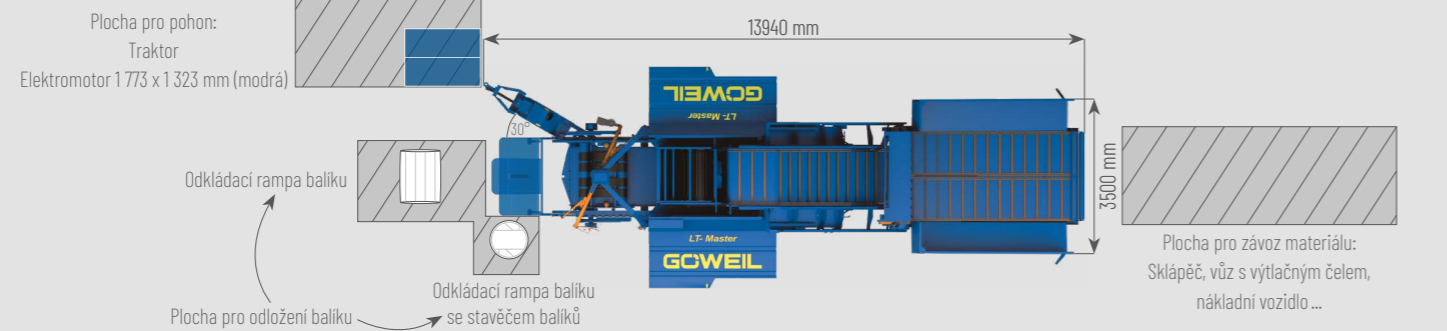


Ze šikmého dopravníku padá materiál do lisovací komory



V lisu je balík velmi zhuštěn

Potřebná pracovní plocha



Balík je vyzvednut pojízdným ovíjecím stolem



Balík je perfektně ovinut a potom odložen



# ZÁKLADNÍ VYBAVENÍ

Rychle, jednoduše a plně automaticky. Každý malý detail přispívá k **optimálnímu toku materiálu**. LT-Master tak boduje prvotřídním **průchozím výkonem**. Zde naleznete přehled **vybavení** kombinovaného lisovacího a ovíjecího stroje:



## ZÁKLADNÍ VYBAVENÍ

Dvojitě ovíjecí rameno

Dvojitě vázání pro síť a fólii

Palubní hydraulika s chladičem oleje

Hydraulické předepnutí pásů

Pás zpětného vedení proti případně oddrolenému materiálu

Integrovaný podavač (pracovní šířka 3,50 m)

Hydraulicky pojízdný ovíjecí stůl

4 kusy pásů pro transport balíků s vedením pásu a 2 kusy vodicích válců balíku

Odložení balíku dopředu pomocí hydraulické odkládací rampy

Výškově nastavitelná oj

Natahovací jednotka fólie 500 mm a 750 mm kombinovaná s nastavením překrytí

Automatika odříznutí a založení fólie

Hlídkání fólie

Provoz s jednou fólií

Podvozek s tandemovou nápravou s odpružením a pneumatikami 355/50 R22,5

Hydraulicky spustitelný zásobník až na 18 rolí fólie

LED pracovní světlomet

Dvouokruhové vzduchové brzdy (pro až 80 km/h) nebo hydraulický dvouokruhový brzdový systém – s nouzovým brzdovým ventilem a tlakovou nádobou

Variabilní velikost balíku (pouze s vázáním fólií)  
plynule nastavitelná velikost balíku 0,60 – 1,15 m

Kamerový systém

Čtyři kamery jsou umístěny tak, že je možné vidět seshora do lisovací komory, na šikmý dopravník, ovíjecí stůl i na zadní stranu stroje.

Vstřikování vody do lisovací komory

Skládá se z magnetického ventilu, propojení hadicemi, nastavitelných trysek. Pro přidávání vody u suchých materiálů.

Přídavné ovládání vysílačkou pro odložení balíku

Plně automatické centrální mazání olejem a tukem

Plně automatické programové ovládání PROFI

Všechny pracovní postupy se provádějí plně automaticky



## POPIS OBRÁZKU

- 1) Kombinované dvojitě vázání sítí a fólií
- 2) Variabilní velikost balíků 0,60 - 1,15 m
- 3) Vstřikování vody do lisovací komory
- 4) Kamerový systém se 4 infračervenými kamerami
- 5) Vysílačka pro odložení balíku

## DETAILY ZÁKLADNÍHO VYBAVENÍ

### Dvojitě vázání pro síť a fólii

LT-Master je standardně vybaven kombinovaným dvojitým vázáním. Současně mohou být vloženy nebo i kombinovány dvě role sítě nebo dvě role fólie.

### Variabilní velikost balíku

Vždy správné dávkování! S tímto nastavením lze kulaté balíky optimálně přizpůsobit potřebnému množství krmiva. Velikost balíku lze plynule nastavit od 0,60 do 1,15 m.

### Vstřikování vody do lisovací komory

Pro velké zhuštění materiálu a perfektně vylisované balíky je rozhodující správný obsah sušiny a vlhkosti materiálu. U velmi suchých materiálů lze díky vstřikování vody přimíchávat vodu přímo do lisovací komory.

### Kamerový systém

Kamerový systém vybavený čtyřmi infračervenými kamerami poskytuje perfektní přehled o celém průběhu práce a kolem stroje – ve dne i v noci.

### Přídavné ovládání vysílačkou pro odložení balíku

Kompaktní vysílačkou se zahajuje odložení hotově ovinutého balíku. Díky její kompaktnosti ji může uživatel nosit stále sebou a spouštět odložení.

# DODATEČNÉ VYBAVENÍ

Velkým plusovým bodem kombinovaného lisovacího a ovíjecího stroje je **mnohostrannost**. Proto GÖWEIL nabízí širokou paletu **dodatečných vybavení**. Stroj tak může být přizpůsoben přesně podle potřeb zákazníka.



Systém vážení se čtyřmi integrovanými odvažovacími prvky – k dispozici kalibrovány i nekalibrovány



Displej v rozvaděči



Tiskárna etiket (nahore) a samolepící etiketa na kulatém balíku (dole)

## DODATEČNÉ VYBAVENÍ

**Elektrický pohon**  
Je tvořen elektromotorem 90 kW s pozvolným rozběhem. Kompletně s rozvaděčem, propojením, pouzdrem pro vidle vysokozdvížného vozíku, nouzovým STOPem a hlavním vypínačem  
Potřebný přípoj pro elektromotor: 400 V/50 Hz, CEE 125 A, stupeň krytí IP55

**Systém vážení nekalibrováný**  
Skládá se ze stolu váhy, displeje a tiskárny etiket

**Systém vážení kalibrováný**  
Skládá se ze stolu váhy, displeje a tiskárny etiket

**Odkládací rampa balíku se stavěčem balíků**  
Balík může být odložen šetrně na čelní stranu (vlevo nebo vpravo), popř. odložen dopředu

**Dávkovací zařízení silážního prostředku**  
LSP junior NK (odolný kyselinám), čerpadlo s filtrem, elektronické měření průtoku Dosistar VD 390, 2 trysky 0,1 v nerezovém provedení i sací hadice pro sání z nádrže. Pozor! Nádrž není součástí dodávky

**Nádrž silážního prostředku**  
Nerezová nádrž 450 l namontovaná na stroji

Varianty tažného oka: A, B, C, D, E, G

## SPECIFICKÉ VYBAVENÍ PODLE ZEMĚ

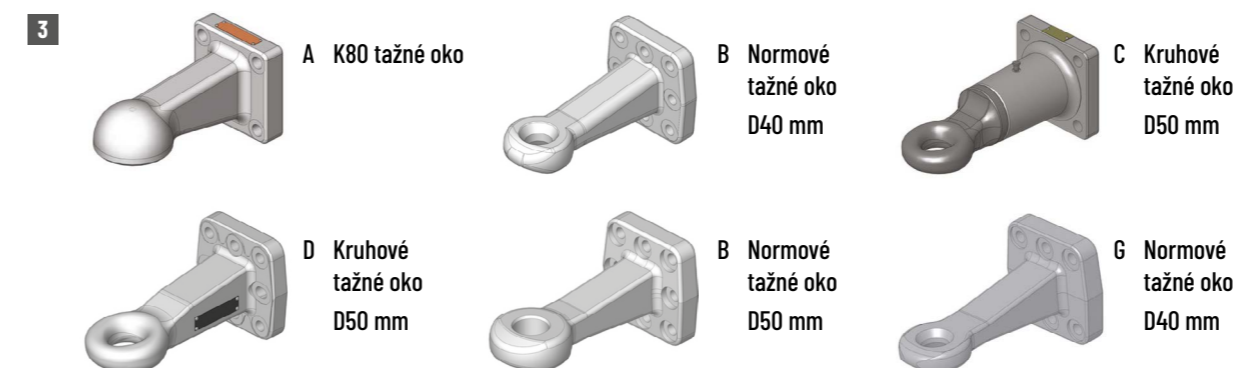
Výstražný maják

Typizace

## DETAILY DODATEČNÝCH VYBAVENÍ

### Systém vážení

Čtyři odvažovací prvky jsou integrovány přímo v ovíjecím stole. Displej je umístěn v rozvaděči. Vážení ovinutých balíků probíhá automaticky – nevzniká tak žádné zpoždění v průběhu práce. Balíky mohou být váženy jednotlivě, nebo být také vyhodnoceny jako kompletní dávka. Pomocí terminálu lze velmi jednoduše nastavit různé možnosti. S tiskárnou etiket se zobrazí informace jako hmotnost balíku, datum, čas i nahrané logo. Pokud nejsou etikety potřeba, lze tuto funkci na terminálu vypnout. Samolepící etikety i popisovací pás jsou běžným zbožím a jsou k dostání u odborných prodejců. Systém vážení lze doplnit na stávající stroje.



## POPIS OBRÁZKU

- 1) Odkládací rampa balíku se stavěčem balíků  
vlevo: aktivovaný stavěč balíků  
vpravo: standardně kontrolované odložení balíku s deaktivovaným stavěčem balíků
- 2) Elektrický pohon s rozvaděčem a kloubovou hřídelí
- 3) Varianty tažného oka pro LT-Master

## Odkládací rampa balíku se stavěčem balíků

Se stavěčem balíků integrovaným do odkládací rampy balíku je možnost odložit balík šetrně, volitelně doleva nebo doprava. Když je deaktivován, je balík standardně odkulen směrem dopředu. Stranové uložení umožňuje rychlejší a šetrnější odvezení.

## Elektrický pohon

Pohon probíhá prostřednictvím kloubové hřídele, takže je také kdykoli možné použití s traktorem. Motor běží velmi tiše a provozní náklady jsou v porovnání s traktorem nízké. Ušetří se tak nejenom místo, ale zmizí i výfukové plyny, což umožňuje provoz v halách. Díky zakrytí může být elektrický pohon ale bezproblémově používán i venku (rozsah teplot: -15 až +60 °C). Náklady na údržbu jsou velmi nízké a díky podstavci s pouzdry pro vidle vysokozdvížného vozíku může být elektrický pohon jednoduše transportován. Elektrický pohon má pozvolný rozběh. Tím jsou enormně sníženy počáteční napěťové špičky a rozběhový moment. To navíc šetří proud a chrání pohon, hřídel a převody.

Výkon: 90 kW	Napnutí: 400 V	Kmitočet: 50 Hz
Stupeň krytí: IP 55	Odběr proudu: max. 125 A	Pohon: 740 ot./min.
Hmotnost: 2 970 kg	D x Š x V: 1 773 x 1 323 x 1 652 mm	CEE 125A

## Variety tažného oka

<b>A</b> K80 tažné oko Tažná kulová spojka	<b>B</b> Normované tažné oko D40 mm podle DIN 11026, ISO 5692-2	<b>C</b> Kruhové tažné oko D50 mm otočné (Hitchring) / DIN podobně 9678, ISO podobně 5692-1
<b>D</b> Kruhové tažné oko D50 mm pevné (Hitchring) / DIN podobně 9678, ISO podobně 20019	<b>E</b> Normované tažné oko D50 mm Tažné oko nákl. vůz. / DIN podobně 74053, ISO podobně 1102	<b>G</b> Normované tažné oko D40 mm Tažné oko nákl. vůz. / 30 mm silné / DIN podobně 74054, ISO podobně 8755

# DODATEČNÉ VYBAVENÍ

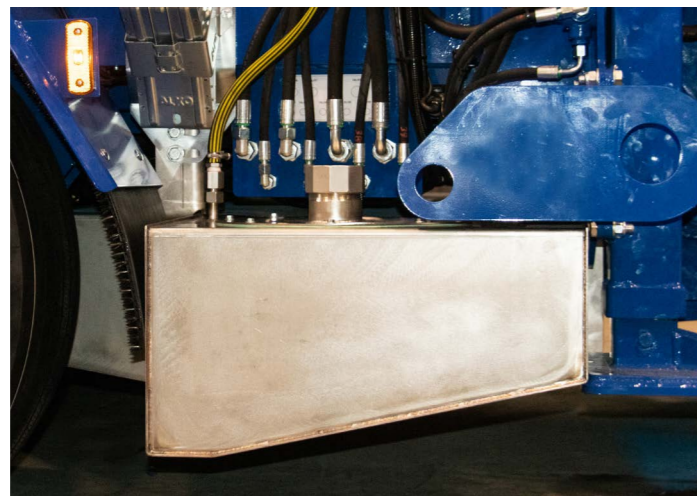
Další předností LT-Master je **dávkovací zařízení silážního prostředku**. Toto dodatečné vybavení pomáhá vytvořit bezchybné podmínky pro **zpracování** a **skladování** základních krmiv.



Čerpadlo s filtrem, průzor a elektronický měřič průtoku



Dvě trysky 0,1 v nerezovém provedení



Nádrž silážního prostředku 450 l

## DETAILY DODATEČNÝCH VYBAVENÍ

### Dávkovací zařízení silážního prostředku

Pro dosažení dobrého výsledku silážování jsou rozhodující některé faktory:

- Vhodnost materiálu pro silážování
- Dodržení podmínek silážování (doba sklízně a zavadnutí, délka řezu, výkonnost silážního řetězce, zhutnění a vyloučení vzduchu)
- i povětrnostní podmínky

Pokud všechny faktory neladí perfektně (např. kvůli obdobím špatného počasí), mají silážní prostředky pomoci ke značnému zlepšení díky předcházení špatné fermentace a procesů dodatečného ohřevu.

Pomocí samonasávacího čerpadla s filtrem a elektronického měřiče průtoku je silážní prostředek prostřednictvím dvou nerezových trysek přímo vstříkáván do lisovací komory. Silážní prostředek se tak optimálně rozdělí v krmivu v kulatém balíku. Dávkovací automat je vhodný jak pro bakterie kyseliny mléčné tak i pro málo korozivní kyseliny. Upozornění: součástí dodávky není nádrž.

**Pozor:** Po použití se dávkovací zařízení silážního prostředku musí denně vypláchnout vodou.

### Nádrž silážního prostředku

Nerezová nádrž 450 litrů je namontována přímo na stroji a zajišťuje vyprázdnění beze zbytku.

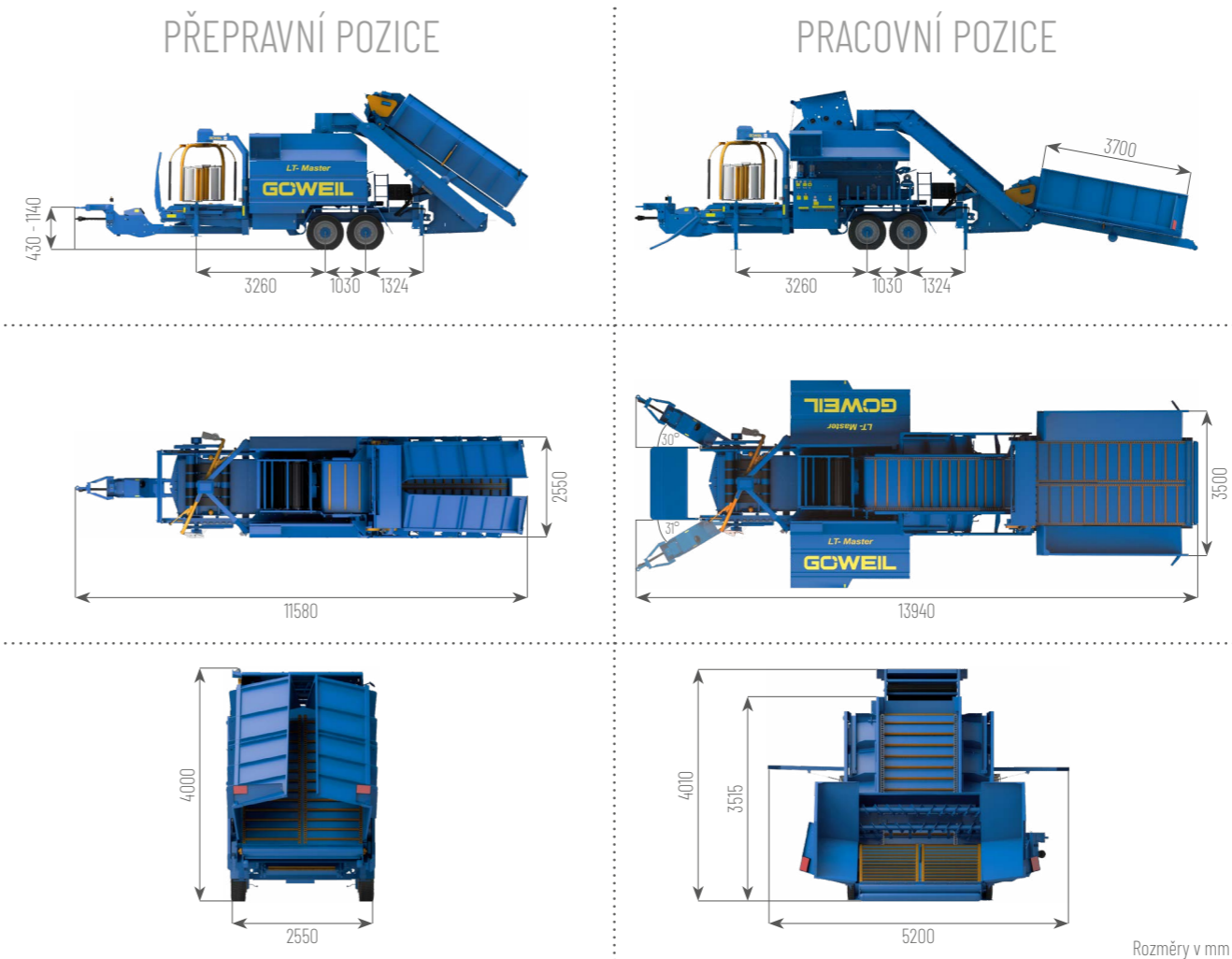


Displej

# TECHNICKÉ ÚDAJE



Zde je přehled technických údajů LT-Master v základním vybavení – vlevo v **přepavní pozici**, vpravo v **pracovní pozici**:



TECHNICKÉ ÚDAJE	Přepavní pozice	Pracovní pozice
Hmotnost	15 930 kg	
Délka	11 580 mm	13 940 mm
Šířka	2 550 mm	max. 5 200 mm
Výška	4 000 mm	max. 4 010 mm
Průměr kulatého balíku	od 0,60 do 1,15 m	

### POTŘEBNÝ VÝKON TAŽNÉHO VOZIDLA

Spotřeba oleje (otočné oje)	10 l při 200 bar
Potřebný výkon	minimálně 90 kW

# POŽADOVANÉ PŘÍPOJE

Aby byl zaručen **hladký průběh práce** mezi traktorem a kombinovaným lisovacím a ovíjecím strojem LT-Master, nabízíme zde přehled **potřebných přípojů**:



## POPIS OBRÁZKU

- 1) Připoj kloubové hřídele (Z6)
- 2) 2pólová zásuvka pro elektřinu
- 3) Brzdový přípoj pro dvouokruhové vzduchové brzdy
- 4) Brzdový přípoj pro dvouokruhový hydraulický brzdový systém
- 5) 7pólová zásuvka
- 6) Adaptér pro nákl. vůz
- 7) ABS

## PŘÍPOJE PRO PROVOZ

- 1 jednoduchá a 1 dvojitá řídicí jednotka pro otočnou oj
- Připoj kloubové hřídele: Otáčky: 740 -1000 | 1 3/8" Z6
- 2pólová zásuvka pro elektrické napájení stroje  
Napájecí kabel je dodáván se strojem.

## BRZDOVÉ PŘÍPOJE

- Přípoje pro dvouokruhové vzduchové brzdy, nebo
- Přípoje pro dvouokruhový hydraulický brzdový systém

## TRANSPORTNÍ PŘÍPOJE

- 7pólová zásuvka pro celé osvětlení s výjimkou pracovního světlometu
- Adaptér pro nákl. vůz: 24 V | 7pólový | 15pólový (volitelně)
- ABS

# SERVIS

I ten nejlepší stroj potřebuje **údržbu**. Naš servisní tým je Vám k dispozici **24 hodin denně, 7 dní v týdnu**, a stará se o Vaše potřeby. Ať už po telefonu, e-mailu nebo u Vás na místě. Snažíme se Vám pomoci co nejrychleji, abyste se opět mohli plně soustředit na Vaši práci.



## SERVIS GÖWEIL

24 hodin denně – 7 dní v týdnu

SERVISNÍ HOTLINE: +43 (0) 7215 / 2131-5

Jazyky: němčina, angličtina

SERVISNÍ E-MAIL: [SERVICE@GOEWEL.COM](mailto:SERVICE@GOEWEL.COM)



### TELEFONNÍ SERVIS 24 H

Jsme pro Vás dostupní kdykoli,  
když potřebujete spolehlivého  
partnera!



### ORIGINÁLNÍ NÁHRADNÍ DÍLY

Náhradní díly a díly podléhající  
opotřebení dodáváme během  
nejkratší doby.



### TECHNICKÁ DOKUMENTACE

V našich návodech k obsluze  
naleznete všechny důležité  
informace k Vašemu stroji.



### ŠKOLENÝ ODBORNÝ PERSONÁL

Naš optimálně školený  
odborný personál je Vám vždy  
k dispozici radou i činem.

# GOWEIL

**GÖWEIL Maschinenbau GmbH**

Davidschlag 11, 4202 Kirchsschlag // RAKOUSKO  
Tel.: +43 (0) 7215 2131-0 // Fax: +43 (0) 7215 2131-9

[office@goweil.com](mailto:office@goweil.com) // [www.goweil.com](http://www.goweil.com)



86,00625D // CZ